



PRODUITS COMPLEMENTAIRES DE SOUDAGE



+90 444 9353
magmaweld.com
info@magmaweld.com

 +90 538 927 12 62

NOUS FABRIQUONS DES POSTES ET DES CONSOMMABLES DE SOUDAGE

Magmaweld est un des principaux développeurs et producteurs de produits de soudage. Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş., la plus ancienne société du groupe, a été fondée en 1957 à Istanbul, Turquie pour produire des électrodes enrobées sous la licence d'Oerlikon-Buehrle AG. Plus tard, le portefeuille des produits a élargi avec les Fils MIG/MAG & TIG, les Fils Fourrés, les Fils et Flux pour l'Arc Submergé, les Postes à Souder, les Produits Auxiliaires de Soudage et les Systèmes d'Automatisation.



Usine de produits consommables pour le soudage
Organise Sanayi Bölgesi 2. Kısım, Manisa, Turquie



Usine de Machines à souder et d'automatisation
Organise Sanayi Bölgesi 5. Kısım, Manisa, Turquie

En 2000, afin de réduire les coûts, de renforcer la position de leader en Turquie et de faire de Magmaweld une marque mondiale, les deux anciennes usines d'Istanbul ont été transférées dans une nouvelle usine ultramoderne à Manisa, située dans l'ouest de la Turquie. En 2010, la deuxième usine a également été ouverte à Manisa pour la production des équipements de soudage de haute technologie ainsi que pour l'intégration des systèmes d'automatisation robotisés.

La marque Magmaweld est née comme une analogie entre le noyau en fusion de la terre, le magma et le bain de soudage.

Magmaweld accorde une grande importance à l'enseignement technique et contribue à la formation et à l'éducation de milliers de soudeurs par des cours réguliers et gratuits depuis 1961. Ce service contribue à accroître la sensibilisation des consommateurs et les compétences techniques dans l'ensemble de l'industrie.

Magmaweld vise la satisfaction de ses clients et l'excellence de ses processus. Afin de satisfaire les besoins des clients, toutes les questions et remarques concernant les produits, la formation, les technologies de soudage, les procédures de soudage, les normes, la sécurité au travail et l'automatisation sont traitées par le centre d'appel au +90 444 WELD (444 93 53) ou par le support en direct de www.magmaweld.com où l'information nécessaire est donnée par les experts de Magmaweld.

TABLE DES MATIERES

SYSTEMES D'ASPIRATION ET DE FILTRATION DES FUMÉES DE SOUDAGE (DEFS)

Modèles Mobiles	1
Modèles Stationnaires	3
Unités Escargots	5

PRODUITS D'ATELIER

Tables de Soudure	6
-------------------	---

S'ÉCHER D'ELECTRODE ET DES FLUX

S'Écher d'Electrode	7
S'Écher des Flux	11

ABRASIFS

Pierres Taillées	13
Meules	14
Disques à Lamelles	14

BASE EN CERAMIQUE DE SOUDAGE

	15
--	----

ELECTRODES DE COUPE DE CARBONE ET D'OUVERTURE DE RAINURE

	16
--	----

TORCHES DE SOUDAGE

Torches MIG / MAG et Accessoires	17
Torches TIG et Accessoires	18

PRODUITS SECURITE

Masque de Soudage	19
-------------------	----

PRODUITS CHIMIQUES DE SOUDAGE

Spray de Soudage	20
Pâte de Soudage Protectrice	20
Préventif de Bavure	20
Liquide de Refroidissement - Coolant	21
Pâte Inox	21

SYSTEMES D'ASPIRATION ET DE FILTRATION DES FUMÉES DE SOUDAGE (DEFS)

Modèles Mobiles

DFS 1M, DFS 2M

DFS 1MK, DFS 2MK



Modèle à Un Bras
DFS-1M

Modèle à Double Bras
DFS-2M

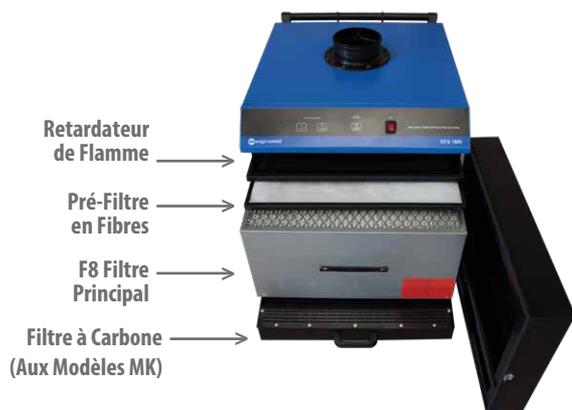
- Nettoyage des fumées de soudage avec filtre F8 avec une efficacité de 99%
- Grille en aluminium pour amortir les étincelles
- Feu d'avertissement pour le changement de filtre
- Feu de contrôle en phase inverse
- Câble d'alimentation de 5 m
- Sélection de bras d'acrobate mobile de 150 mm de diamètre aux tailles de 2 m, 3 m et 4 m en option
- Éclairage en option
- Filtre à Carbone pour les applications avancées (Pour les Modèles MK)



- Bras Acrobatique
Options de Longueur en Options:

2 m - 3 m - 4 m

SYSTEMES D'ASPIRATION ET DE FILTRATION DES FUMÉES DE SOUDAGE (DEFS)



DFS-1M

DFS-2M

DFS-1MK

DFS-2MK

	DFS-1M	DFS-2M
	DFS-1MK	DFS-2MK
Tension d'Alimentation	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Efficacité de Filtration	> 99%	> 99%
Puissance de Moteur	1,1 kW / 1,5 kW (Modèle K)	1,5 kW
Capacité d'Aspiration	3000 m ³ / h	2800 m ³ / h
Capacité d'Aspiration (Pour les Modèles K)	2800 m ³ / h	2600 m ³ / h
Niveau de Bruit	72 dB (A)	72 dB (A)
Dimension (l x l x h)	650 x 750 x 1050 mm	650 x 750 x 1050 mm
Tailles (Pour Modèles K) (l x l x h)	650 x 750 x 1200 mm	650 x 750 x 1200 mm
Poids	96 kg	108 kg
Poids (Pour les Modèles K)	115 kg	115 kg
Code de Produit	8415100M15	8415200M15
Code de Produit (Pour les Modèles K)	8415110M15	8415210M15

Fournitures et Accessoires

Filtre À Carbone (Pour les Modèles K)	8490000200	8490000200
Filtre Cassette	8490000603	8490000603
Pré-Filtre en Fibres	8490000301	8490000301
Éclairage	8490000305	8490000305
Bras mobile de 2 m	8420000102	-
Bras mobile de 3 m	8420000103	-
Bras mobile de 4 m	8420000104	-
Bras mobile de 2 m à clapet	-	8420000202
Bras mobile de 3 m à clapet	-	8420000203
Bras mobile de 4 m à clapet	-	8420000204

* Pour les modèles mobiles et stationnaires, les bras mobiles doivent être commandés séparément. Les options des bras peuvent être choisis au tableau ci-dessus.

SYSTEMES D'ASPIRATION ET DE FILTRATION DES FUMÉES DE SOUDAGE (DEFS)

Modèles Stationnaires

DFS-1S, DFS-2S

DFS-1SK, DFS-2SK



Modèle à Un Bras
DFS-1S

Modèle à Double Bras
DFS-2S

- Nettoyage des fumées de soudage avec filtre F8 avec une efficacité de 99%
- Grille en aluminium pour amortir les étincelles
- Feu d'avertissement pour le changement de filtre
- Feu de contrôle en phase inverse
- Câble d'alimentation de 5 m
- Sélection de bras d'acrobate mobile de 150 mm de diamètre aux tailles de 2 m, 3 m et 4 m en option
- Éclairage en option
- Filtre à Carbone pour les applications avancées (Pour les Modèles SK)

- Bras Acrobatique
Options de Longueur en Options:

2 m - 3 m - 4 m



SYSTEMES D'ASPIRATION ET DE FILTRATION DES FUMÉES DE SOUDAGE (DEFS)

Unité de Contrôle



DFS-1S

DFS-2S

DFS-1SK

DFS-2SK

	DFS-1S	DFS-2S
	DFS-1SK	DFS-2SK
Tension d'Alimentation	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Efficacité de Filtration	> 99%	> 99%
Puissance de Moteur	1,1 kW / 1,5 kW (Modèle K)	1,5 kW
Capacité d'Aspiration	3000 m ³ / h	2800 m ³ / h
Capacité d'Aspiration (Pour les Modèles K)	2800 m ³ / h	2600 m ³ / h
Niveau de Bruit	72 dB (A)	72 dB (A)
Dimension (l x l x h)	655 x 755 x 935 mm	655 x 755 x 935 mm
Tailles (Pour Modèles K) (l x l x h)	655 x 755 x 1085 mm	655 x 755 x 1085 mm
Poids	90 kg	90 kg
Poids (Pour les Modèles K)	110 kg	110 kg
Code de Produit	8416100M15	8416200M15
Code de Produit (Pour les Modèles K)	8416110M15	8416210M15

Fournitures et Accessoires

Filtre À Carbone (Pour les Modèles K)	8490000200	8490000200
Filtre Cassette	8490000603	8490000603
Pré-Filtre en Fibres	8490000301	8490000301
Éclairage	8490000305	8490000305
Bras mobile de 2 m	8420000302	-
Bras mobile de 3 m	8420000303	-
Bras mobile de 4 m	8420000304	-
Bras mobile de 2 m à clapet	-	8420000402
Bras mobile de 3 m à clapet	-	8420000403
Bras mobile de 4 m à clapet	-	8420000404

*Pour les modèles mobiles et stationnaires, les bras mobiles doivent être commandés séparément. Les options des bras peuvent être choisis au tableau ci-dessus.

Unités Escargots

DES-MS

- Capacité à utiliser dans tout type d'application de soudage et de découpage
- Excellentes performances d'aspiration dans des environnements étroits et fermés
- Avec une buse d'aspiration magnétique de 5 mètres en standard, elle peut être fixée dans différentes positions.
- En option, la distance d'aspiration du tuyau peut être réglée entre 5 m et 20 m maximum.



DES-SS

- Capacité à utiliser dans tout type d'application de soudage et de découpage
- Système de traction à fumée non filtrée conçu pour les applications avec des lignes de soudage fixes
- Sélection de bras d'acrobate mobile de 150 mm de diamètre aux tailles de 2 m, 3 m et 4 m en option
- Éclairage en option



	DES-MS	DES-SS
Tension d'Alimentation	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Puissance de Moteur	1,1 kW	1,1 kW / 1,5 kW
Capacité d'Aspiration	3000 m ³ / h	3000 m ³ / h
Niveau de Bruit	69 dB (A)	69 dB (A)
Dimension (l x l x h)	650 x 500 x 250 mm	650 x 500 x 250 mm
Poids	40 kg	37 kg
Code de Produit	8414011M15	8417000M15 / 8417015M15

Accessoires Optionnelles

Bras mobile de 2 m (clapet en forme d'escargot)	-	8420000502
Bras mobile de 3 m (clapet en forme d'escargot)	-	8420000503
Bras mobile de 4 m (clapet en forme d'escargot)	-	8420000504
Boyau flexible 5 m	8420001106	-
Boyau flexible (magnétique) 5 m	8420001105	-
Boyau flexible 10 m	8420001110	-
Boyau flexible 15 m	8420001115	-

* Pour les unités escargots (DES-MS), le boyau flexible magnétique est vendu séparément.

Table de Soudure



- Panneaux modulaires de protection qui brisent la lumière pendant le soudage
- Structure à roues et roue verrouillable pour un déplacement facile
- Pliable pour une utilisation fonctionnelle
- Idéal pour les applications de soudage et de lapidation

Spécifications Techniques

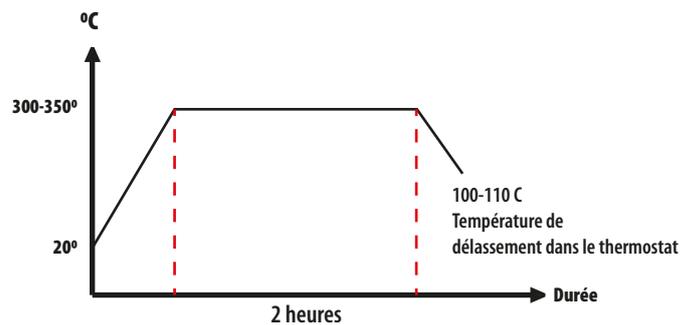
Dimension (l x l x h)	1480 x 800 x 550 mm
Poids	50 kg
Code de Produit	830000500

S'ÉCHER D'ELECTRODE ET DES FLUX



Peut avoir tendance à absorber peu ou beaucoup d'humidité selon le type de revêtement d'électrodes. Le revêtement d'électrode absorbe l'humidité de l'air. La quantité de l'humidité augmente lors de l'entreposage malgré l'emballage en plastique, selon la température et l'humidité relative. Les électrodes doivent être stockées et séchées avant l'utilisation conformément aux informations données sur les étiquettes et aux recommandations indiquées ci-dessous. Magmaweld propose pour votre utilisation différents types et tailles de fours de séchage.

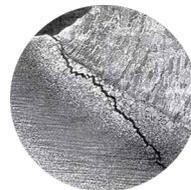
Les électrodes recouvertes doivent être séchées à la température et durant la durée recommandées par le fabricant pour éviter certains défauts de soudage.



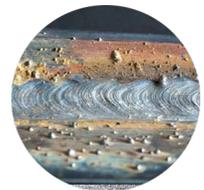
- Les erreurs les plus courantes que l'on rencontre lors du soudage à électrodes recouvertes, sans séchage des électrodes s électrodes rutiles, basiques et inoxydables :
 - a) Formation de pores,
 - b) Fissure d'hydrogène (fissure à froid),
 - c) Eclaboussure (chassie)



a



b

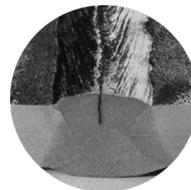


c

- Les erreurs les plus courantes que l'on rencontre lors du soudage à l'arc submergé lorsqu'il n'y a pas de séchage :
 - d) Formation de pores à la suture et/ou scorie,
 - e) Fissure d'hydrogène



d



e

S'ÉCHER D'ELECTRODE ET DES FLUX

S'Écher d'Électrode



Spécifications Techniques	MKF-M
Capacité d'Électrode	3,75 Kg - 75 d'électrodes en tige
Diamètre Extérieur	11 cm
Hauteur	50 cm
Poids	2,5 kg
Code de Produit	8320100003

Spécifications Techniques	MKF-TE
Capacité d'Électrode	5 Kg - 100 d'électrodes en tige
Diamètre Extérieur	16 cm
Chauffage Maximal	0 - 130 °C
Puissance de Fonctionnement	200 Watt
Tension de Fonctionnement	220 - 240 Volt
Hauteur	50 cm (Avec le poignée 56cm)
Poids	5 kg
Couron de Fonctionnement	1A
Code de Produit	8320100011



Spécifications Techniques	MKF-1YE
Capacité d'Électrode	5 Kg - 100 d'électrodes en tige
Diamètre Extérieur	16 cm
Chauffage Maximal	60 - 200 °C
Puissance de Fonctionnement	200 Watt
Tension de Fonctionnement	220 - 240 Volt
Hauteur	60 cm (Avec le poignée 65 cm)
Poids	6,5 kg
Couron de Fonctionnement	1A
Code de Produit	8320100001

S'ÉCHER D'ELECTRODE ET DES FLUX

S'Écher d'Électrode

Spécifications Techniques	MKF-2YE
Capacité d'Électrode	10 Kg - 200 d'électrodes en tige
Diamètre Extérieur	22 cm
Chauffage Maximal	60 - 200 °C
Puissance de Fonctionnement	400 Watt
Tension de Fonctionnement	220 - 240 Volt
Hauteur	60 cm (Avec le poignée 65 cm)
Poids	8 kg
Couron de Fonctionnement	2A
Code de Produit	8320100002



Spécifications Techniques	MKF-4YE
Capacité d'Électrode	20 Kg - 400 d'électrodes en tige
Diamètre Extérieur	27 cm
Chauffage Maximal	50 - 300 °C
Puissance de Fonctionnement	600 Watt
Tension de Fonctionnement	220 - 240 Volt
Hauteur	50 cm
Poids	13 kg
Couron de Fonctionnement	3A
Code de Produit	8320100004

Spécifications Techniques	MKF-1KE
Capacité d'Électrode	5 Kg - 100 d'électrodes en tige
Chauffage Maximal	60 - 200 °C
Puissance de Fonctionnement	400 Watt
Tension de Fonctionnement	220 - 240 Volt
Hauteur	66 cm
Largeur	21 cm
Longueur	21 cm
Poids	10 kg
Couron de Fonctionnement	2A
Code de Produit	83201000K1



S'ÉCHER D'ELECTRODE ET DES FLUX

S'Écher d'Électrode

Spécifications Techniques	MKF-2KE
Capacité d'Électrode	10 Kg - 200 d'électrodes en tige
Chauffage Maximal	60 - 200 °C
Puissance de Fonctionnement	600 Watt
Tension de Fonctionnement	220 - 240 Volt
Hauteur	68 cm
Largeur	31 cm
Longueur	51 cm
Poids	24 kg
Couron de Fonctionnement	2A
Code de Produit	83201000K2



Spécifications Techniques	MKF-4KE
Capacité d'Électrode	20 Kg - 400 d'électrodes en tige
Chauffage Maximal	60 - 300 °C
Puissance de Fonctionnement	800 Watt
Tension de Fonctionnement	220 - 240 Volt
Hauteur	68 cm
Largeur	36 cm
Longueur	55 cm
Poids	30 kg
Couron de Fonctionnement	4A
Code de Produit	83201000K5

Spécifications Techniques	MKF-10KE
Capacité d'Électrode	50 Kg - 1000 d'électrodes en tige
Chauffage Maximal	0 - 400 °C
Puissance de Fonctionnement	3000 Watt
Tension de Fonctionnement	380 - 400 Volt
Hauteur	70 cm (102 cm avec le panneau électrique)
Largeur	53 cm
Longueur	67 cm
Poids	80 kg
Couron de Fonctionnement	14 A
Code de Produit	8320100010



S'ÉCHER D'ELECTRODE ET DES FLUX

S'Écher d'Électrode

Spécifications Techniques	MKF-20KE
Capacité d'Électrode	100 Kg - 2000 d'électrodes en tige
Chauffage Maximal	0 - 400 °C
Puissance de Fonctionnement	4500 Watt
Tension de Fonctionnement	380 - 400 Volt
Hauteur	102 cm (134 cm avec le panneau électrique)
Largeur	46 cm
Longueur	67 cm
Poids	105 kg
Couron de Fonctionnement	21A
Code de Produit	8320100020



Spécifications Techniques	MKF-50KE
Capacité d'Électrode	250 Kg - 5000 d'électrodes en tige
Chauffage Maximal	0 - 400 °C
Puissance de Fonctionnement	4500 Watt
Tension de Fonctionnement	380 - 400 Volt
Hauteur	115 cm (150 cm avec le panneau électrique)
Largeur	77 cm
Longueur	87 cm
Poids	160 kg
Couron de Fonctionnement	21A
Code de Produit	8320100050

Spécifications Techniques	MKF-20SD
Capacité d'Électrode	200 kg - 4000 d'électrodes en tige
Chauffage Maximal	0 - 400 °C
Puissance de Fonctionnement	3000 + 3000 Watt
Tension de Fonctionnement	380 - 400 Volt
Hauteur	160 cm
Largeur	65 cm
Longueur	57 cm
Poids	175 kg
Couron de Fonctionnement	14 + 14A
Code de Produit	8320100S20



S'ÉCHER D'ELECTRODE ET DES FLUX

S'Écher des Flux

Spécifications Techniques	MKF-50T
Capacité	50 Kg
Chauffage Maximal	0 - 400 °C
Puissance de Fonctionnement	3000 Watt
Tension de Fonctionnement	380 - 400 Volt
Hauteur	115 cm
Largeur	74 cm (94 cm avec le panneau électrique)
Longueur	70 cm
Poids	115 kg
Couron de Fonctionnement	14A
Code de Produit	8320200050



Spécifications Techniques	MKF-250T
Capacité	250 Kg
Chauffage Maximal	0 - 400 °C
Puissance de Fonctionnement	7500 Watt
Tension de Fonctionnement	380 - 400 Volt
Hauteur	140 cm
Largeur	165 cm (185 cm avec le panneau électrique)
Longueur	85 cm
Poids	230 kg
Couron de Fonctionnement	35A
Code de Produit	8320200250

Spécifications Techniques	MKF-350T
Capacité	350 Kg
Chauffage Maximal	0 - 400 °C
Puissance de Fonctionnement	7500 Watt
Tension de Fonctionnement	380 - 400 Volt
Hauteur	160 cm
Largeur	185 cm (205 cm avec le panneau électrique)
Longueur	87 cm
Poids	390 kg
Couron de Fonctionnement	35A
Code de Produit	8320200350





Pierres Taillées MAGMACUT



Les pierres taillées **MAGMACUT** sont conformes pour les processus de fabrication soudés, les tôles fines, les profils, les tubes et tous les aciers de construction (ST 37, 42, 52). Sa structure durable assure une longue durée de vie et un fonctionnement rapide dans les opérations de coupe.



Code de Produit	Catégorie	Dimension	Qualité	Vitesse	Quantité d'Emballage (Paquet)	Quantité d'Emballage (Colis)
813M111521	Plat T41	115 x 2,5 x 22,23	4 1/2" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 13300 rpm	50 400
813M111522	Emboutie T42	115 x 2,5 x 22,23	4 1/2" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 13300 rpm	50 400
813M112521	Plat T41	125 x 2,5 x 22,23	5" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 12250 rpm	50 400
813M112522	Emboutie T42	125 x 2,5 x 22,23	5" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF	max. 12250 rpm	50 400
813M111531	Plat T41	115 x 3,0 x 22,23	4 1/2" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 13300 rpm	50 200
813M111532	Emboutie T42	115 x 3,0 x 22,23	4 1/2" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 13300 rpm	50 200
813M112531	Plat T41	125 x 3,0 x 22,23	5" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 12250 rpm	50 200
813M112532	Emboutie T42	125 x 3,0 x 22,23	5" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 12250 rpm	50 200
813M118031	Plat T41	180 x 3,0 x 22,23	7" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 8500 rpm	25 150
813M118032	Emboutie T42	180 x 3,0 x 22,23	7" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 8500 rpm	25 150
813M123031	Plat T41	230 x 3,0 x 22,23	9" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 6650 rpm	25 100
813M123032	Emboutie T42	230 x 3,0 x 22,23	9" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF	max. 6650 rpm	25 100
813M111511	Plat T41	115 x 1,0 x 22,23	4 1/2" x 1/25" x 7/8"	INOX A 60 T BF	max. 13300 rpm	25 400

Pierres Taillées MAGMACUT



MAGMACUT INOX PRO est adéquat pour la coupe des fines tôles en acier inoxydable (inox), les tuyaux en acier inoxydable et des lamelles. Le produit qui possède des grains spéciaux et une structure solide est efficace pour la coupe des matériaux inoxydables.



Code de Produit	Catégorie	Dimension	Qualité	Vitesse	Quantité d'Emballage (Paquet)	Quantité d'Emballage (Colis)
813MP11511	Plat T41	115 x 1,0 x 22,23	4 1/2" x 1/25" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 13300 rpm	25 400
813MP12511	Plat T41	125 x 1,0 x 22,23	5" x 1/25" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 12250 rpm	25 400
813MP18016	Plat T41	180 x 1,6 x 22,23	7" x 1/16" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 8500 rpm	40 320
813MP23019	Plat T41	230 x 1,9 x 22,23	9" x 1/13" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF	max. 6650 rpm	30 120



Meules MAGMAGRIND



**METAL
ACIER**

Les disques de meule **MAGMAGRIND** assurent un fonctionnement efficace du processus de meulage des bavures de soudage et des points de soudage des aciers en alliage faible et élevé des aciers durs et doux et des matériaux en acier.



Code de Produit	Catégorie	Dimension		Qualité	Vitesse	Quantité d'Emballage (Paquet)	Quantité d'Emballage (Colis)
813M211567	T27	115 x 6,0 x 22,23	4 1/2" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	max. 13300 rpm	25	100
813M212567	T27	125 x 6,0 x 22,23	5" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	max. 12250 rpm	25	100
813M218067	T27	180 x 6,0 x 22,23	7" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	max. 8500 rpm	25	60
813M218087	T27	180 x 8,0 x 22,23	7" x 5/16" x 7/8"	A 24 R BF	max. 8500 rpm	10	60
813M223067	T27	230 x 6,0 x 22,23	9" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	max. 6650 rpm	10	40

Disques à Lamelles MAGMAFLAP



**METAL
ACIER**

Les disques à lamelles **MAGMAFLAP** assurent l'ébarbage efficace des surfaces des matériaux comme les métaux traités par le processus de soudage avec les différents tailles de grains, les aciers avec ou sans alliage, les aciers inoxydables, le fer etc. Le temps de travail prolongé et la qualité de surface homogène permettent de travailler efficacement.

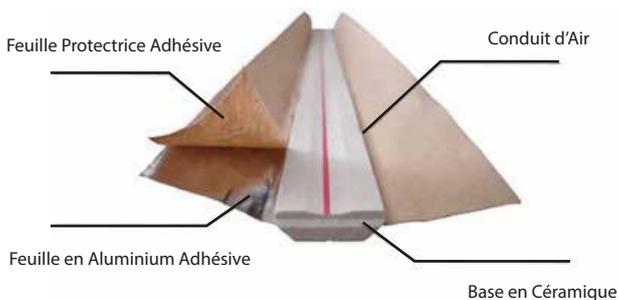


Code de Produit	Catégorie	Dimension		Qualité	Vitesse	Quantité d'Emballage (Paquet)	Quantité d'Emballage (Colis)
813M31154A	AO FLAP	115 x 22	Conic	40 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31156A	AO FLAP	115 x 22	Conic	60 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31158A	AO FLAP	115 x 22	Conic	80 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31154Z	ZR FLAP	115 x 22	Conic	40 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31156Z	ZR FLAP	115 x 22	Conic	60 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31158Z	ZR FLAP	115 x 22	Conic	80 P	max. 13300 rpm	10	180
813M31254A	AO FLAP	125 x 22	Conic	40 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31256A	AO FLAP	125 x 22	Conic	60 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31258A	AO FLAP	125 x 22	Conic	80 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31254Z	ZR FLAP	125 x 22	Conic	40 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31256Z	ZR FLAP	125 x 22	Conic	60 P	max. 12250 rpm	10	180
813M31258Z	ZR FLAP	125 x 22	Conic	80 P	max. 12250 rpm	10	180

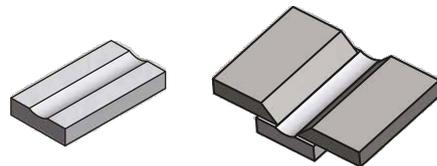
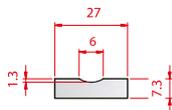
BASE EN CERAMIQUE DE SOUDAGE

Avantages d'Application

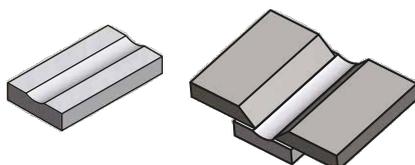
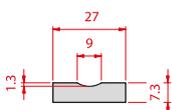
- Fournir un cordon de soudage élevé aux passes de racine
- Fournir une efficacité élevée de remplissage
- Diminuer significativement l'utilisation des soudages de plafond ayant une position de soudage difficile
- Assurer l'occasion de faire le soudage unilatéralement.



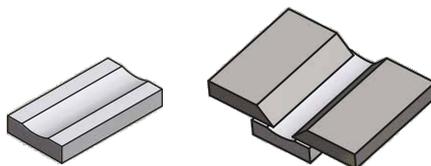
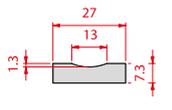
CB 11 - 060



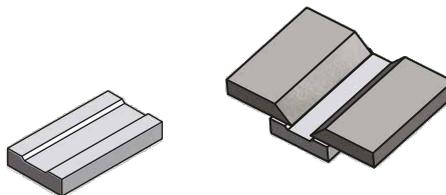
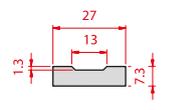
CB 11 - 100



CB 11 - 125



CB 21 - 150

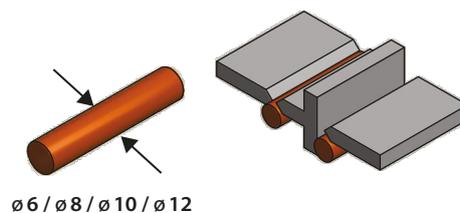


CB 50 - 60

CB 50 - 80

CB 50 - 100

CB 50 - 120



Code de Produit	Nom de Produit	Pcs / Package	Largeur	Épaisseur	Largeur de Rainure	Profondeur de Rainure	Longueur	Type
8110001106	CB 11-060	60 Adet	27 mm	7.3 mm	6 mm	1.3 mm	600 mm	à Rainure Circulaire
8110001110	CB 11-100	60 Adet	27 mm	7.3 mm	9 mm	1.3 mm	500 mm	à Rainure Circulaire
8110001112	CB 11-125	60 Adet	27 mm	7.3 mm	13 mm	1.3 mm	500 mm	à Rainure Circulaire
8110002115	CB 21-150	60 Adet	27 mm	7.3 mm	13 mm	1.3 mm	500 mm	à Rainure Rectangulaire
8110005006	CB 50 - 60	150 Adet	-	6 mm	-	-	500 mm	Rond
8110005008	CB 50 - 80	120 Adet	-	8 mm	-	-	500 mm	Rond
8110005010	CB 50 - 100	100 Adet	-	10 mm	-	-	500 mm	Rond
8110005012	CB 50 - 120	90 Adet	-	12 mm	-	-	500 mm	Rond

ELECTRODES DE COUPE DE CARBONE ET D'OUVERTURE DE RAINURE



Pouvant être utilisées à des valeurs de courant élevées, les électrodes en carbone permettent une découpe facile et rapide des métaux à l'échelle épaisse et en même temps donnent la possibilité d'ouvrir une rainure jusqu'à 25 mm en un seul passage en fonction du diamètre utilisé. C'est la méthode la plus appropriée, avec l'avantage d'observer les fissures pendant le rainurage et pour réparer les coins cassés et les éliminer les empilements inutiles.

Nom de Produit	Code de Produit	Taille de Produit	Forme de Produit	
Électrodes de Coupe de Carbone et d'Ouverture de Rainure	812K001K20	5.0 x 305 mm	Plat	
	812K002K20	6.5 x 305 mm	Plat	
	812K003K21	8.0 x 305 mm	Plat	
	812K004K20	9.5 x 305 mm	Plat	
	812K004K21	10.0 x 305 mm	Plat	
	812K005K22	11.0 x 305 mm	Plat	
	812K006K23	13.0 x 305 mm	Plat	
	812K109K26	9.0 x 355 mm	Plat	
	812K112K26	16.0 x 355 mm	Articulé	
	812K116K22	10.0 x 430 mm	Articulé	
	812K117K23	11.0 x 430 mm	Articulé	
	812K118K25	13.0 x 430 mm	Articulé	
	812K119K25	16.0 x 430 mm	Articulé	
	Pince de Carbone	7908201000	1000 Amper	Pneumatique



TORCHES DE SOUDAGE

Torches MIG / MAG et Accessoires

Grâce à une conception industrielle qui permet un refroidissement à haute puissance et grâce à des consommables de haute qualité, offre une longue durée de vie.

Conception à crochet

Une option de groupe de boutons pour les fonctions de paramétrage. (Pour le modèle Lava MIG 50WR)

Fournit une facilité d'utilisation avec une manche ergonomique.

Avec les points de connexion dont chaque point est conçu séparément, fournit une capacité de mouvement élevé.



Régulateur



Appareil de Chauffage CO₂

Options de Contrôle (50WR)

7920000302



7920000304



Spécifications Techniques		Lava MIG 15	Lava MIG 25	Lava MIG 35	Lava MIG 40	Lava MIG 50W	Lava MIG 50WR
Ampères	CO ₂	150 A	200 A	270 A	320 A	500 A	500 A
Temps d'Activation		%60	%60	%60	%60	%100	%100
Type de Refroidissement		Air	Air	Air	Air	L'eau	L'eau
Code de Produit	Torche 3 m	7021030150	7021030200	7021030350	7021030400	7021030500	7021230500
	4 m	7021040150	7021040200	7021040350	7021040400	7021040500	7021240500
	5 m	7021050150	7021050200	7021050350	7021050400	7021050500	7021250500
	Régulateur	7020001005					
	Appareil de Chauffage	7020009002					
Kit**	7920000510	7920000520	7920000530	7920000540	7920000550	7920000560	

** Ensemble; torche, régulateur et chauffage pour CO₂

TORCHES DE SOUDAGE

Torches TIG et Accessoires

Grâce à une conception industrielle qui permet un refroidissement à haute puissance et grâce à des consommables de haute qualité, offre une longue durée de vie.

Une option de groupe de boutons pour les fonctions de paramétrage.

Fournit une facilité d'utilisation avec une manche ergonomique.

Avec les points de connexion dont chaque point est conçu séparément, fournit une capacité de mouvement élevé.

Fournit une excellente flexibilité avec une gaine en cuir.



Régulateur

Options de Contrôle

7910000003



7910000004



Spécifications Techniques		Lava TIG 20	Lava TIG 40W
Ampères	DC	180 A	380 A
	AC	150 A	270 A
Temps d'Activation		%35	%100
Type de Refroidissement		Air	L'eau
Code de Produit	Torche	4 m	7011040180
		8 m	7011080180
	Régulateur		7020001004
	Kit*	7910000510	7910000530

* Ensemble; le torche et le régulateur

Masque de Soudage



MKM 718 S



Avec l'Énergie
Solaire



100 x 60 mm
Champ de Vision



1 / 30.000 s
Temps
d'Obscurcissement



5 - 8 / 9 - 13
Degré
d'Obscurcissement



Poids Faible



MKM 616 MA



Avec l'Énergie
Solaire



100 x 45 mm
Champ de Vision



1 / 30.000 s
Temps
d'Obscurcissement



9 - 13
Degré
d'Obscurcissement



Poids Faible



MKM 616 S



Avec l'Énergie
Solaire



100 x 45 mm
Champ de Vision



1 / 30.000 s
Temps
d'Obscurcissement



9 - 13
Degré
d'Obscurcissement



Poids Faible

• Nous proposons à vous chers soudeurs, nos masques de soudage conformes à la norme **DIN 4 TM 1/1/1/2 EN 379**, de la marque Magmaweld, qui sont très sûrs en raison du fait qu'ils sont très sensibles à la lumière et portent largement obstacles aux fortes lumières.

Domaines d'Application:

- Elektrod (SMAW) • TIG AC & DC • TIG PULSE AC & DC • MIG / MAG / CO₂ • MIG / MAG PULSE
- Coupe de Plasma (PAC) • Soudage d'Arc de Plasma (PAW) • Coupe de Carbon (CAC - A) • Broyage

Spécifications Techniques	MKM 718 S	MKM 616 MA / MKM 616 S
Classe Optique	1/1/1/2	1/1/1/2
Champ de Vision	100 x 60 mm	100 x 45 mm
Dimensions de Cartouche	110.00 x 90.00 x 9.00 mm	110.00 x 90.00 x 9.00 mm
Degrés d'Obscurcissement	DIN 5 - 8 / 9 - 13	DIN 9 - 13
Contrôle d'Obscurcissement	À l'Extérieur, Obscurcissement Variable	À l'Intérieur, Obscurcissement Variable
Capteurs	4	2
Marche / Arrêt	Automatique	Automatique
Bloc d'Alimentation	Batterie au Lithium à Énergie Solaire et Remplaçable	Batterie au Lithium à Énergie Solaire et Remplaçable
Temps de Réaction	1 / 30.000 s de la Lumière à l'Obscurité	1 / 30.000 s de la Lumière à l'Obscurité
Temps de Retard	0.10 ~ 1.00 s. Bouton de Potence Variable	0.10 ~ 1.00 s. Bouton de Potence Variable
Sensibilité de Fonctionnement	≥ 5 A (DC); ≥ 5A (AC)	≥ 10 A (DC); ≥ 10A (AC)
Températures de Fonctionnement	- 10 °C ~ + 60 °C	- 10 °C ~ + 60 °C
Températures de Stockage	- 20 °C ~ + 70 °C	- 20°C ~ + 70 °C
Poids	500 gr.	480 gr.
Code de Produit	8500405718	8500405616 / 8500405615

PRODUITS CHIMIQUES DE SOUDAGE

Spray de Soudage

Code: 8101000010



400 gr

- En particulier, au soudage MIG/MAG, empêche l'adhérence des projections de soudure sur la buse de torche et à sur la pièce de travail.
- Prolonge la vie des buses, des buses de contact et du distributeur de gaz.
- N'affecte pas les travaux ultérieurs tels que la mise en peinture et le marquage.
- Produit industriel.
- Assure une activité à long terme.
- Non-inflammable.
- Sans silicone.

Pâte de Soudage Protectrice

Code: 8101000020



300 gr

- Empêche l'adhérence des projections de soudure à la torche pendant les travaux de soudage MIG/MAG.
- Pendant le soudage, plonger la pointe de la torche chaude dans la pâte de soudage de 2 à 3 mm.
- Protège la torche et prolonge la vie d'utilisation des consommables.
- Non-toxique, inodore et sans fumée.
- Protège la surface métallique contre la corrosion.
- Ne fond pas à la température ambiante.
- Non-inflammable.
- Ne contient pas de silicone, de CFC, de solvant.

Préventif de Bavure

Code: 8105000016



25 kg

- En particulier, au soudage de MIG/MAG, il évite le collage des bavures éclaboussées à la buse de torche et à la pièce de travail.
- Prolonge la vie des buses, des buses de contact et du distributeur de gaz.
- Evite le collage des éclaboussures de soudage à la pièce de travail en l'appliquant à la surface métallique où l'on va souder.
- Peut être appliqué avec la brosse ou la pulvérisation le spray sur la buse de torche et à la zone de soudage.
- Aucun impact aux processus de peinture.
- Produit industriel.
- Assure une activité à long terme.
- Non-inflammable.
- Sans silicone.

Liquide de Refroidissement - Coolant

Code: 8105028872



4 lt

- Produit utilisé pour le système de refroidissement de l'unité de coupe de plasma.
- Prolonge la vie de la torche de plasma et des consommables.
- Augmente la vitesse de coupe et la qualité de coupe.
- Compatible avec les pièces métalliques et non métalliques de la machine.

Pâte Inox

Code: 8105000131



2 kg

- Durant le processus de soudage des surfaces inoxydables ou le traitement, la couche passive de la surface inoxydable se détériore et cause le changement de couleur et l'oxydation de la surface. La pâte Magmaweld Inox supprime ces effets négatifs sur l'acier inoxydable. La pâte est rependue sur les zones décolorées dont la passivation a été détériorée avec un pinceau pendant que le matériau est froid et lavée avec de l'eau après avoir attendu 20 à 30 minutes.
- Réagit en un court laps de temps.
- On obtient une couleur homogène sans jaunissement.

Nous Fabriquons des Produits et Equipments de Soudage Depuis l'Année 1957

Magmaweld est un des principaux développeurs et producteurs de produits de soudage. Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş., la plus ancienne société du groupe, a été fondée en 1957 à Istanbul, Turquie pour produire des électrodes enrobées sous licence d'Oerlikon-Buehrle AG. Plus tard, le portefeuille de produits a élargi avec les Fils MIG/MAG et TIG, les Fils Fourrés, les Fils et Flux pour l'Arc Submergé, les Postes à Souder, les Produits Auxiliaires de Soudage et les Systèmes d'Automatisation.



+90 444 9353
magmaweld.com
info@magmaweld.com